

Eagle™ RMI 400

Sistemas de Inspeção por Raios X de Produtos Não Embalados e Matéria-Prima

O sistema de Inspeção por Raios X RMI 400 foi desenvolvido para inspecionar se há presença de contaminantes em matérias-primas e produtos não embalados antes de avançar no processamento. O design inovador “sem cortina” combinado com a estrutura higiênica torna a RMI 400 ideal para uma limpeza fácil e eficiente em locais onde a higiene diária do equipamento é obrigatória.

Especificações de varejistas e segurança de alimentos exigem detecção precisa de contaminantes e ossos. O sistema de Inspeção por Raios X Eagle RMI 400 foi projetado para atender a padrões rigorosos da indústria de processamento de alimentos, carne e aves no que se refere à construção das máquinas e a padrões sanitários, incluindo proteção contra entrada em conformidade com as especificações IP69.

O design inovador com esteira transportadora inclinada da RMI 400 elimina a necessidade de cortinas de proteção contra radiação tradicionalmente presentes em sistemas de Inspeção por Raios X. Como o produto não entra em contato com as cortinas, fica mais fácil manter uma boa higiene e também reduzir o tempo necessário para higienização. Para garantir uma inspeção visual rápida e conveniente durante a limpeza, o design da máquina incorpora vistas não obstruídas

e superfícies arredondadas minimizando as áreas com possível acúmulo de material. Toda a máquina pode ser desmontada em questão de minutos para higienização completa e depois rapidamente remontada para maximizar o tempo de produção.

De uso fácil e conveniente, o sistema utiliza o sistema operacional Eagle SimulTask™ PRO que combina rotinas potentes de processamento de imagens com uma operação touchscreen simples para oferecer resultados máximos de inspeção a contaminantes de difícil detecção. O Eagle Repository™ é fornecido como um padrão que fornece uma forma simples de armazenar, visualizar e transferir para dispositivos de armazenamento de memória USB padrão informações de produção como estatísticas, registros de eventos, imagens salvas manualmente e imagens de produtos rejeitados.



Diagrama da Geometria de Feixes

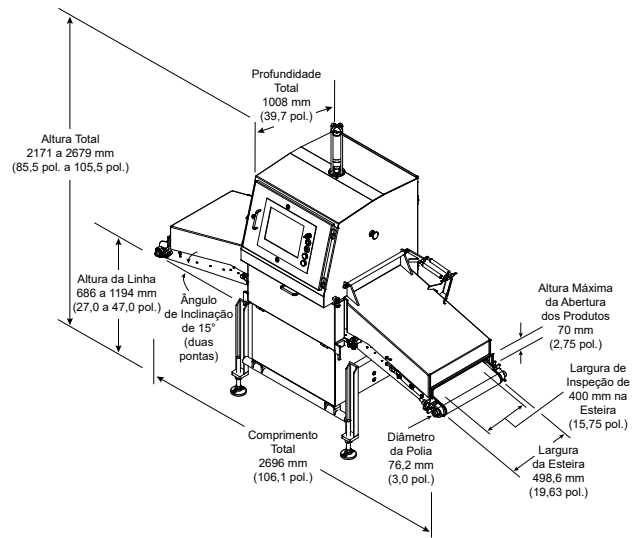
LARGURA DO FEIXE	ALTURA MÁX. DO PRODUTO
330 mm (12,99 pol.)	70 mm (2,75 pol.)
365 mm (14,37 pol.)	35 mm (1,375 pol.)
400 mm (15,75 pol.)	ESTEIRA

Eagle™ RMI 400

Sistema de Inspeção por Raios X

Recursos e Outros Benefícios:

- O design sanitário é aprimorado para operações de carnes e aves com lavagem rigorosa que tem uma estrutura robusta projetada em conformidade com os padrões NAMI
- O design “Sem Cortinas” elimina o contato com o produto para melhorar a higiene; desmonte e remonte a máquina em minutos para ciclos de higienização rápida
- Processamento de imagens superior fornece uma detecção de contaminantes e ossos sem paralelo usando o sistema operacional SimulTask™ PRO da Eagle



Especificações

Modelo	Eagle™ RMI 400
Comprimento e Abertura da Esteira Transportadora	Comprimento geral de 2696 mm (106,1 pol.); inclinação de esteira transportadora integrada de 15 graus na entrada e na saída; altura da abertura: 70 mm (2,75 pol.); veja o diagrama da geometria de feixes para cobertura de inspeção exata
Alturas de Linha da Esteira Transportadora	686 mm (27 pol.) a 1194 mm (47 pol.); +/-50 mm; alturas adicionais mediante solicitação
Faixa de Velocidades da Esteira Transportadora	21 - 61 MPM (70 - 200 FPM)
Gerador de Raios X	Máximo de 84 kV a 5 mA, ajustável para otimizar o desempenho de inspeção para cada configuração do produto
Tipo e Emissões de Raios X	Feixe único; emissões de raios X < 1 µS/hora; em conformidade com os padrões nacionais 21 CFR 1020.40, 21 CFR 179.21, EURATOM EU
Resolução do Detector em Velocidades Máximas ¹	Detectores de energia simples com espaçamentos de 0,4 mm, 0,4 mm com alto desempenho 0,8 mm ou 1,2 mm Velocidades máximas: detector de 0,4 mm padrão - 26 MPM (85 FPM); detector de 0,4 mm de alto desempenho - 52 MPM (170 FPM); detectores de 0,8 mm e 1,2 mm - 61 MPM (200 FPM) ¹
Display e Sistema Operacional	Tela touchscreen colorida TFT de 15 pol., 250 GB de memória, SO Windows incorporado, software de imagem Eagle SimulTask™ PRO
Segurança	(2) Paradas de emergência, Desconexão Principal LTO, Categoria 3 (EN954), circuito de segurança PLD (EN13849) com visualização de sistema através da interface de usuário da máquina
Comunicações	(2) portas USB 2.0, (1) porta Ethernet 10/100/1000 mbps, (1) porta serial RS232; (1) porta de interface Fieldbus Ethernet-IP opcional
Entrada/Saída	(4) Sinais de entrada, (4) sinais de saída de rejeição, (5) sinais de saída; 5 sinais de monitoramento de PLC para: detecção de rejeição, processamento de sistema, calibração do sistema, condição de falha, raios X ativados
Proteção contra Entrada e Acabamento	Proteção contra entrada IP69; gabinete com acabamento em aço inoxidável tipo 304 n° 4, acabamento de superfície com RA de menos de 32u polegadas Projetado para os Padrões Sanitários NAMI; NSF/ANSI/3A 14159-1 e 3
Faixa de Operação	0 °C a 40 °C (32 °F a 104 °F), 25% a 90% de umidade relativa, sem condensação
Requisitos de Energia	230 V CA, +10/-15%, 50/60 Hz monofásico, 16A com fusível
Resfriamento do Sistema	Resfriado a água; suprimento de água da fábrica obrigatório ≥ 7,6 LPM (≥ 2,0 GPM), 13 °C a 21 °C (55 °F a 70 °F)
Requisitos Pneumáticos	O ar não é necessário para sistema básico; sistemas de rejeição opcionais podem exigir uma linha de 5,5 bar (80 psi), 3/8 pol. (9,5 mm), abastecimento de ar seco e filtrado
Especificação da Esteira	Esteira por fricção que não desfia em uretano azul homogêneo para uso em indústria de alimentos; faixa de temperatura de contato com produto -29 °C a 99 °C (-20 °F a 210 °F); em conformidade com o regulamento 21CFR da FDA, EC 1935/2004 e EU 10/2011 para transporte de itens alimentícios não embalados
Rejeitador	Sinal de 24 VCC apenas; rejeitador retrátil; outros rejeitadores disponíveis mediante solicitação
Opções e Acessórios	Software TraceServer™, interface Fieldbus Ethernet-IP, sensor de baixa pressão de ar; resfriador para água para fins gerais
Diagnósticos Remotos	Ferramentas de serviço Radmin e TeamViewer fornecidas como padrão para diagnóstico de máquina remota e serviços de configuração de produtos

¹As velocidades listadas são para configuração da potência máxima do gerador que consta na lista, Se a potência (kV) ou a dosagem (mA) forem reduzidas, haverá uma diminuição correspondente na velocidade. Entre em contato com a Eagle Product Inspection para mais detalhes e assistência.

Inspeção de Produtos da Eagle

1571 Northpointe Parkway,
Lutz, FL 33558, Estados Unidos
Tel.: +1-877-379-1670
Fax: +1-813-543-2049

eaglesales@eaglepi.com
www.eaglepi.com

Royston Business Park, Royston,
Hertfordshire, SG8 5HN, Inglaterra
Tel.: +44 (0) 1763 244 858
Fax: +44 (0) 1763 257 909

Sujeito a alterações técnicas. © 01/2019 Eagle Product Inspection.

eagle
QUALITY. ASSURED.